

Smalto bi componente in regola con le normative VOC. Può essere utilizzato su tutti i fondi Dynacoat e finiture esistenti opportunamente preparate, utilizzabile in tutti i tipi di riparazione, offrendo un'eccellente brillantezza, durabilità con veloci tempi di essiccazione.

**RAPPORTO DI MISCELA**

2:1:20%

**VISCOSITÀ DI SPRUZZATURA**

17-22 sec.

**ASTA DOSATRICE**

1

**AEROGRAFO**(a caduta)
1.2-1.5 mm
1.7-2.2 bar**APPASSIMENTO**

1 -3 min.

**ESSICCAZIONE**

30. minuti a 60°C

**PROTEZIONE**

Usare le protezioni respiratorie idonee.
AkzoNobel Car Refinishes raccomanda l'utilizzo di un respiratore ad aria pura.

**PRODOTTI E
ADDITIVI** Dynacoat 2K Topcoat 420
Dynacoat Hardener 420
Dynacoat Thinner 420
Dynacoat Thinner 420 Slow

COMPOSIZIONE Dynacoat 2K Topcoat 420: resine acrilico poliesteri
Dynacoat 420 Hardener: resine polisocianate

**SUPPORTI
RICOPRIBILI** Finiture originali
Dynacoat Filler 4100
Dynacoat 4+1 Filler
Dynacoat 5+1 Filler
Dynacoat 2K Epoxy Primer

**PREPARAZIONE
DELLA
SUPERFICIE** carteggiare a secco con P360-P400 o ad acqua con P800-P1000.
Sgrassare con Dynacoat Degreaser.

**RAPPORTO DI
MISCELA** 2 parti in volume di Dynacoat 2K Topcoat 420
1 parte in volume di Dynacoat Hardener 420
20% in volume di Dynacoat Thinner 420/ Thinner 420 Slow

**VISCOSITÀ DI
SPRUZZATURA** 17 - 22 secondi in coppa DIN 4 a 20°C

POTLIFE 45 min (20°C)

**UGELLO
AEROGRAFO E
PRESSIONE DI
UTILIZZO** **Aerografo:** A caduta: **ugello:** 1.2 - 1.5 mm **Pressione:** 1.7 – 2.2 bar all'iniettore
HVLP max 0.7 al cappello

PROCESSO APPLICATIVO	Applicare prima una mano sottile e vicina seguita da una mano piena. Rispettare un appassimento di 1-3 minuti a 20°C tra le mani. Questi tempi possono essere influenzati dalle condizioni ambientali e applicative. Prima dell'essiccazione rispettare un tempo di appassimento di 5 minuti a 20°C	
SPESSORE FILM	25 – 30 µm per coat.	
RESA TEORICA	7-8 m ² /litri (per uno spessore di 50-60µm a prodotto essiccato) Note: <i>La resa pratica dipende da diversi fattori, tra cui la forma dell'oggetto, la rugosità della superficie, dal metodo applicativo e dalle circostanze applicative.</i>	
LAVAGGIO STRUMENTI	Usare diluente nitro	
TEMPI DI ESSICCAZIONE	20°C	60°C
FUORI POLVERE	90 minuti	
FUORI TATTO	Da 6 a 8 ore	
SECCO MANEGGIABILE	12 ore	30 minuti
	Dopo il ciclo di cottura a 60°C fare raffreddare completamente a temperature ambiente.	
SHELF LIFE	Dynacoat 2K Topcoat 420 MM Tinta base 2 anni a temperatura tra 5°C e 40°C Dynacoat Hardener 420 1 anno a temperatura tra 5°C e 40°C Dynacoat Thinner 420/Thinner 420 Slow 1 anno a temperatura tra 5°C e 40°C	
VOC	2004/42/II B(d)(420)416 Il valore limite UE per questo prodotto (categoria: IIB d) pronto all'uso è al massimo: 420 g/litro di VOC. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso è al massimo: 416 g/litro.	

AkzoNobel Coatings spa
Via Silvio pellico 8,
22100 Como
Tel: 031 345 111

SOLO PER USO PROFESSIONALE

NOTA IMPORTANTE. Le informazioni riportate in questa scheda non sono da considerarsi esaustive e sono basate sulla nostra attuale conoscenza tecnica e sulle leggi vigenti: chiunque utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente suggeriti nella scheda tecnica, senza aver preventivamente ottenuto una nostra autorizzazione scritta, lo fa a proprio rischio. È sempre responsabilità dell'utilizzatore adottare tutte le misure necessarie per adempiere alle prescrizioni delle leggi locali. Leggere sempre la scheda di sicurezza e la scheda tecnica di questo prodotto, se disponibili. Tutti i suggerimenti o le dichiarazioni rilasciate da noi in merito al prodotto (sia in questa scheda che in altro modo) sono corrette in base alla nostra migliore conoscenza, tuttavia sono al di fuori del nostro controllo la qualità o lo stato del supporto o i molti fattori esterni che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Di conseguenza, in mancanza di uno specifico accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per le perdite o i danni derivanti dall'uso dello stesso. Tutti i prodotti e i consigli tecnici forniti sono conformi ai nostri termini e condizioni di vendita standard. Consigliamo di chiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifiche periodiche, alla luce delle esperienze acquisite e della nostra politica di continuo sviluppo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che questa scheda sia aggiornata prima di usare il prodotto.

Questa scheda cita marchi commerciali di proprietà o concessi in licenza ad Akzo Nobel .

Head Office

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com