

Dynacoat Clear Matt è un trasparente opaco che può essere utilizzato da solo o miscelato con uno dei Trasparenti Dynacoat indicato qui di seguito, per ottenere il livello di opacità desiderato. Dynacoat Clear Matt è molto facile da applicare grazie ai vari catalizzatori e diluenti / attivatori disponibili per ottimizzare le prestazioni nelle diverse condizioni applicative e normative VOC.

**RAPPORTO DI MISCELA CLEAR 3000AS****Clear 3000AS (non VOC)**

- 2 Dynacoat Clear Matt o miscelato con 3000AS\***  
**1 Dynacoat Flexi Hardener**  
**10 Dynacoat Thinner**

\*vedi tabelle miscele pagina successiva

**ASTA DOSATRICE**

Usa asta dosatrice Dyna  
D1

**ATTREZZATURA**

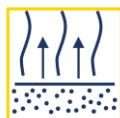
Impostazioni aerografo:  
Pressione di applicazione:

1.2-1.4 mm  
2.0-2.2 bar\*

\*vedere manuale del costruttore

**APPLICAZIONE**

2 x 1 mani  
Prima applicare una mano vicina e distesa  
Successivamente applicare una mano piena rispettando l'appassimento previsto.

**APPASSIMENTO**

Tra le mani 5 - 10 minuti a 20°C  
Prima dell'essiccazione 10 - 15 minuti a 20°C

**ESSICCAZIONE**

	20°C	60°C
Dynacoat Flexi Hardener	2-3 ore	20-25 minuti

**PROTEZIONE**

Usare le protezioni respiratorie idonee.  
Akzo Nobel Car Refinishes raccomanda l'utilizzo di un respiratore ad aria pura

Leggere l'intera ST per le informazioni più dettagliate

**RAPPORTO DI MISCELA CLEAR 8000**

Clear 6000HS AS / 800 / 9000 (VOC)

- 2 Dynacoat Clear Matt o miscelato con Clear 8000\*  
1 Dynacoat Hardener Clear 8000  
10% Dynacoat Thinner Clear 8000

\*vedi tabelle miscele pagina successiva

**RAPPORTO DI MISCELA CLEAR 9000**

- 2 Dynacoat Clear Matt o miscelato con Clear 9000\*  
1 Dynacoat Hardener 420  
10% Dynacoat Thinner 420

\*vedi tabelle miscele pagina successiva

**RAPPORTO DI MISCELA CLEAR 6000HS AS**

- 2 Dynacoat Clear Matt o miscelato con Clear 6000HS AS\*  
1 Dynacoat Flexi Hardener  
10% Dynacoat Thinner 420

\*vedi tabelle miscele pagina successiva

**ASTA DOSATRICE**

Usare l'asta dosatrice D1

**ATTREZZATURA**

Impostazioni aerografo: 1.2-1.4 mm  
Pressione di applicazione: 2.0-2.2 bar\*

\*vedere manuale del costruttore

**APPLICAZIONE**

2 x 1 mani  
Prima applicare una mano vicina e distesa  
Successivamente applicare una mano piena rispettando l'appassimento previsto.

**APPASSIMENTO**

Tra le mani 5 - 10 minuti a 20°C  
Prima dell'essiccazione 10 - 15 minuti a 20°C

**ESSICCAZIONE**

	20°C	60°C
Clear 8000	8 ore	30 minuti
Clear 9000	3 ore	30 minuti
Clear 6000 HS AS	4 ore	20-30 minuti

**PROTEZIONE**

Usare le protezioni respiratorie idonee  
Akzo Nobel Car Refinishes raccomanda l'utilizzo di un respiratore ad aria pura

Leggere l'intera ST per le informazioni più dettagliate

**SUPPORTI  
RICOPRIBILI**

Base opaca a solvente o all'acqua o finitura originale opacizzata

**MISCELA****versione non VOC Clearcoat 3000AS****2 Dynacoat Clear Matt 100% o mescolato con Clear 3000AS****1 Dynacoat Flexi Hardener Fast / Medium / Slow****10% Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow***Usa asta D1*

I seguenti livelli di brillantezza possono essere ottenuti miscelando Dynaclear opaco con Dynacoat 3000AS Clear. Questa tabella può essere usata come guida per i diversi livelli di brillantezza. Si consiglia di spruzzare un pannello di test per verificare il livello di brillantezza ottenuto. Il risultato finale può essere influenzato da: a) spessore applicato b) tipo di essiccazione	
<b>Rapporto di miscela 2 : 1 : 10%</b>	<b>Gloss</b>
<b>Finitura opaca</b>	
100% Dynacoat Clear Matt	+/-10 - 20
<b>Finitura a guscio d'uovo</b>	
4 parti in volume - Dynacoat Clear Matt 1 parte in volume - Dynacoat Clear 3000AS	+/-30 - 40
<b>Finitura semilucida</b>	
3 parti in volume - Dynacoat Clear Matt 2 parti in volume - Dynacoat Clear 3000AS	+/-50 - 70
1 parte in volume - Dynacoat Clear Matt 1 parte in volume - Dynacoat Clear 3000AS	+/-70 - 80

**MISCELA****Trasparenti Dynacoat: Clear 6000HS AS, Clear 8000 e Clear 9000**

**2 Dynacoat Clear Matt o miscelato con Clear 8000\***  
**1 Hardener Clear 8000**  
**10% Thinner Clear 8000**

\* 3:1:1 solo se usato con Hardener Clear 8000

Usa asta D1

**2 Dynacoat Clear Matt o miscelato con Clear 9000\***  
**1 Hardener 420**  
**10% Thinner 420**

\* 3:1:1 solo con hardener Hardener 420

Usa asta D1

<p>I seguenti livelli di brillantezza possono essere ottenuti miscelando Dynaclear opaco con Dynacoat Clear 8000/9000. Questa tabella può essere usata come guida per i diversi livelli di brillantezza.          Si consiglia di spruzzare un pannello di test per verificare il livello di brillantezza ottenuto          Il risultato finale può essere influenzato da:          a) spessore applicato          b) tipo di essiccazione</p>		
<b>Rapporto di miscela 3 : 1 : 1</b>		<b>Gloss</b>
<b>Finitura opaca</b>		
100% Dynacoat Clear Matt		+/-15 - 25
<b>Rapporto di miscela 2 : 1 : 10%</b>		
<b>Finitura a guscio d'uovo</b>		
4 parti in volume - Dynacoat Clear Matt 1 parte in volume - Dynacoat Clear 8000 / 9000		+/-35 - 45
<b>Finitura semilucida</b>		
3 parti in volume - Dynacoat Clear Matt 2 parti in volume - Dynacoat Clear 8000 / 9000		+/-60 - 75

**MISCELA**            **2**        **Dynacoat Clear Matt 100% o miscelato con Clear 6000HS AS**  
                          **1**        **Flexi Hardener Fast / Medium / Slow**  
**10%**        **Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow**

Usa asta D1

I seguenti livelli di brillantezza possono essere ottenuti miscelando Dynaclear opaco con Dynacoat 6000 HS AS Clear. Questa tabella può essere usata come guida per i diversi livelli di brillantezza. Si consiglia di spruzzare un pannello di test per verificare il livello di brillantezza ottenuto Il risultato finale può essere influenzato da: a) spessore applicato b) tipo di essiccazione		
<b>Rapporto di miscela 2 : 1 : 10%</b>		<b>Gloss</b>
<b>Finitura opaca</b>		
100% Dynacoat Clear Matt		+/-10 - 20
<b>Finitura a guscio d'uovo</b>		
4 parti in volume - Dynacoat Clear Matt 1 parte in volume - Dynacoat Clear 6000HS AS		+/-30 - 45
<b>Finitura semilucida</b>		
3 parti in volume - Dynacoat Clear Matt 2 parti in volume - Dynacoat Clear 6000HS AS		+/-50 - 75
1 parte in volume - Dynacoat Clear Matt 1 parte in volume - Dynacoat Clear 6000HS AS		+/-70 - 85

**IMPOSTAZIONI AEROGRAFO**            1.2-1.4 mm            Pressione di applicazione 2.0-2.2 bar\*            Impostazioni aerografo 1.2-1.4 mm

**APPLICAZIONE**            Applicare una prima mano vicina e uniforme seguita da una mano piena dopo 5-10 minuti di appassimento a 20°C. (l'appassimento dipende dalla combinazione di catalizzatore o diluente usato) rispettare un tempo di appassimento di 5 – 10 min a 20°C prima di essiccare. Questo tempo può essere notevolmente influenzato dalle condizioni al momento dell'applicazione

**POT-LIFE**            **in funzione a miscela clear/ hardener usata**  
                          Dynacoat Flexi Hardeners            2-3 ore a 20°C  
                          Hardener Clear 8000 / Hardener 420            30-45 minuti a 20°C

**ESSICCAZIONE IR**            maneggiabile            4 min bassa potenza            8 min alta potenza

**SPESSORE FILM**            Per mano            25-30 µm  
                          Applicazione Raccomandata (2 mani)            45-60 µm

---

**RESA TEORICA** Con miscela pronta all'uso e spessore del film secco di  $1 \mu\text{m} \pm 367 \text{ m}^2/\text{liter}$   
*Il consumo pratico di materiale dipende da molti fattori come per esempio la forma dell'oggetto da verniciare, il tipo di superficie, il metodo e le circostanze in cui si applica.*

---

**LAVAGGIO  
STRUMENTI** Solvent nitro

---

**STOCCAGGIO** Il tempo di stoccaggio si riferisce al prodotto conservato chiuso e a 20°C.  
Evitare gli sbalzi di temperatura.  
Shelflife: 4 anni a 20°C.

---

**VOC** Il VOC di questo prodotto (100% matt clear) pronto all'uso è al massimo: 583 g/liter

---

**AkzoNobel Coatings spa**  
Via Silvio pellico 8,  
22100 Como  
Tel: 031 345 111

---

#### **SOLO PER USO PROFESSIONALE**

**NOTA IMPORTANTE.** Le informazioni riportate in questa scheda non sono da considerarsi esaustive e sono basate sulla nostra attuale conoscenza tecnica e sulle leggi vigenti: chiunque utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente suggeriti nella scheda tecnica, senza aver preventivamente ottenuto una nostra autorizzazione scritta, lo fa a proprio rischio. È sempre responsabilità dell'utilizzatore adottare tutte le misure necessarie per adempiere alle prescrizioni delle leggi locali. Leggere sempre la scheda di sicurezza e la scheda tecnica di questo prodotto, se disponibili. Tutti i suggerimenti o le dichiarazioni rilasciate da noi in merito al prodotto (sia in questa scheda che in altro modo) sono corrette in base alla nostra migliore conoscenza, tuttavia sono al di fuori del nostro controllo la qualità o lo stato del supporto o i molti fattori esterni che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Di conseguenza, in mancanza di uno specifico accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per le perdite o i danni derivanti dell'uso dello stesso. Tutti i prodotti e i consigli tecnici forniti sono conformi ai nostri termini e condizioni di vendita standard. Consigliamo di chiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifiche periodiche, alla luce delle esperienze acquisite e della nostra politica di continuo sviluppo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che questa scheda sia aggiornata prima di usare il prodotto.

Questa scheda cita marchi commerciali di proprietà o concessi in licenza ad Akzo Nobel.

#### **Head Office**

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.dynacoatcr.com](http://www.dynacoatcr.com)