

Dynacoat Basecoat è una base opaca all'acqua progettata per riprodurre colori ad effetto pastello, perlato e metallizzati, con eccellenti proprietà di essiccazione e può essere utilizzata per piccole riparazioni fino a riverniciature complete.

**RAPPORTO DI MISCELA**

RFU Dynacoat Basecoat Waterborne MM  
Pronto uso

**ATTREZZATURA**

Impostazione aerografo: 1.2-1.4 mm  
Pressione d'applicazione: 1.7-2.2 bar all'iniettore\*  
\*Consultare il manuale di utilizzo

**APPLICAZIONE**

Mani 2 x 1

**APPASSIMENTO**

Tra le mani Prima del trasparente  
Fino ad opacizzazione 5 - 10 minuti a 20°C

**APPLICAZIONE DEL TRASPARENTE**

Vedi Scheda Tecnica del trasparente

**PROTEZIONE**

Usare le protezioni respiratorie idonee.  
AkzoNobel Car Refinishes raccomanda l'utilizzo di un respiratore ad aria pura.

Leggere l'intera ST per le informazioni più dettagliate

<b>PRODOTTI E ADDITTIVI</b>	Dynacoat Basecoat Waterborne MM Dynacoat Activator Waterborne Dynacoat Additive Long Potlife		
<b>COMPOSIZIONE</b>	Tinta Base: resine ad essiccazione fisica		
<b>SUPPORTI RICOPRIBILI</b>	Verniciature originali e vecchie verniciature  Dynacoat Acrylic Filler 4+1 Dynacoat Filler 5+1 Dynacoat 4100 Filler Dynacoat 1K Plastics Primer Dynacoat 2K Epoxy Primer  Note: non applicare direttamente sopra primer acidi		
<b>MISCELAZIONE</b>	<b>RFU</b>	Dynacoat Basecoat Waterborne MM  <b>Note</b> L'aggiunta di Activator WB alla base (5-10%) è possibile per regolare la viscosità dei metallizzati chiari e per ottimizzare l'applicabilità nel caso di condizioni di clima asciutto. Il colore deve essere mescolato bene dopo la pesatura. Filtrare la vernice con filtri adeguati: 125µm	
<b>VISCOSITÀ</b>	20-30 secondi coppa din4 a 20°C		
<b>PRESSIONE DI APPLICAZIONE E IMPOSTAZIONE AEROGRAFO</b>	A caduta	1.2-1.4 mm	Pressione d'applicazione: 1.7-2.2 bar all'iniettore* *Consultare il manuale di utilizzo
<b>APPLICAZIONE</b>	<p><b>Colori Metallizzati e perlati:</b> Applicare una singola mano, fare appassire fino a completa opacizzazione ed essiccazione. Applicare una mano successiva più leggera fino al raggiungimento della copertura. Se necessario, terminare con una mano sfumata/a gocciolina, riducendo la pressione di lavoro a 0,5 bar all'ingresso dell'aria aumentando la distanza tra aerografo ed oggetto.</p> <p><b>Colori pastello:</b> Applicare una mano singola piena. Lasciare appassire fino a completa opacizzazione. Applicare un'altra singola mano lasciando ancora appassire fino a completa opacizzazione, ripetere fino al raggiungimento di copertura, la mano sfumata non è necessaria per i colori pastello.</p>		

**Ritocchi e sfumature:**

Applicare la base con mani sottili con frequenti sovrapposizioni con una pressione di 1,5-1,8 bar fino al raggiungimento della copertura. Lasciare appassire fino ad opacizzazione tra le mani, (solo colori metallici) sfumare due volte nelle zone adiacenti con una pressione di spruzzatura di 1,5 - 1.8 bar.

**Note**

- Pur facendo un ritocco, non è necessario passare il panno antipolvere tra le mani.
  - Applicare una mano piena di 7000 puro come prima mano per un migliore orientamento del metallo
  - Con colori metallizzati può essere aggiunto fino al 50% di 7000 puro per la mano sfumata finale.
  - Non applicare mani troppo pesanti facendo un ritocco
  - Dynacoat Basecoat Waterborne MM è generalmente pronta all'uso.
- Aggiunta di Activator Waterborne (5-10%) è possibile per:
- La regolazione della viscosità dei colori metallizzati
  - Evitare overspray mentre si verniciano oggetti di grandi dimensioni
  - Pittura in condizioni di caldo e / o secco (basso RH)
- Il Colore deve essere mescolato bene subito dopo la pesatura, prima della diluizione
- in un colore metallizzato è sempre presente il legante 7000, in un rapporto di miscelazione 1: 4 (1 parte pigmento metallizzato: 4 parti 7000)
  - Pulire la Pistola con Guncleaner subito dopo l'utilizzo
- La ricopertura con il trasparente deve essere fatta dopo un tempo minimo di essiccazione di 15 minuti, ma entro 24 ore con:
- Dynacoat Clear 7000  
Dynacoat Clear 8000  
Dynacoat Clear 9000

*Il tempo di essiccazione può essere accelerato usando tubi Venturi o Wind Jet*

**POT-LIFE**

Pastelli e Perlati: 3 mesi a 20°C  
I metallizzati che non contengono 7001: 1 settimana

Metallizzati che contengono 7001: 1 giorno a 20°C

Note:

Aggiungendo additivo LP si porta il pot-life a 3 mesi a 20°C

**SPESSORE**

Per mano	10-20 µm
Applicazione raccomandata (2 mani):	20-30 µm

**RESA TEORICA**

Miscela pronta all'uso con lo spessore raccomandato 7.5 m<sup>2</sup>/liter

*La copertura dipende da molti fattori come per esempio la forma dell'oggetto, il tipo di superficie, il metodo e le circostanze applicative.*

**LAVAGGIO DEGLI STRUMENTI**

Usare Gun Cleaner

**STOCCAGGIO**

I tempi di stoccaggio si riferiscono al prodotto conservato chiuso a 20°C.

Evitare sbalzi di temperatura estreme.

Scadenza:

Basecoat WB MM toners:	48 mesi a 20°C
Except MM toners: 7002, 7101, 7144	12 mesi a 20°C
7102, 7221, 7231, 7434, 7435, 7452, 7676:	18 mesi a 20°C
7000, 7001, 7100, 7221, 7233, 7234, 7235, 7239, 7346, 7431, 7436, 7545, 7622, 7651, 7658, 7723, 7725, 7766, 7903, 7920, 7924, 7947, 7968:	24 mesi a 20°C
7145, 7160, 7322, 7459, 7565, 7653, 7801, 7802, 7803, 7804, 7805, 7806, 7841	36 mesi a 20°C

**VOC****2004/42/IIb(D)(420)386**

Il valore limite UE per questo prodotto (categoria prodotto: IIB.d) pronto all'uso è al massimo. 420 g / l VOC.

Il VOC di questo prodotto pronto all'uso è al massimo. 386 g / litro

**AkzoNobel Coatings spa**

Via Silvio pellico 8,

22100 Como

Tel: 031 345 111

**SOLO PER USO PROFESSIONALE**

**NOTA IMPORTANTE.** Le informazioni riportate in questa scheda non sono da considerarsi esaustive e sono basate sulla nostra attuale conoscenza tecnica e sulle leggi vigenti: chiunque utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente suggeriti nella scheda tecnica, senza aver preventivamente ottenuto una nostra autorizzazione scritta, lo fa a proprio rischio. È sempre responsabilità dell'utilizzatore adottare tutte le misure necessarie per adempiere alle prescrizioni delle leggi locali. Leggere sempre la scheda di sicurezza e la scheda tecnica di questo prodotto, se disponibili. Tutti i suggerimenti o le dichiarazioni rilasciate da noi in merito al prodotto (sia in questa scheda che in altro modo) sono corrette in base alla nostra migliore conoscenza, tuttavia sono al di fuori del nostro controllo la qualità o lo stato del supporto o i molti fattori esterni che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Di conseguenza, in mancanza di uno specifico accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per le perdite o i danni derivanti dell'uso dello stesso. Tutti i prodotti e i consigli tecnici forniti sono conformi ai nostri termini e condizioni di vendita standard. Consigliamo di chiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifiche periodiche, alla luce delle esperienze acquisite e della nostra politica di continuo sviluppo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che questa scheda sia aggiornata prima di usare il prodotto.

Questa scheda cita marchi commerciali di proprietà o concessi in licenza ad Akzo Nobel .

**Head Office**

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.dynacoatcr.com](http://www.dynacoatcr.com)