

Dynacoat 2K Epoxy Primer (versione carteggiatura)

Primer epossidico bicomponente con buona resistenza alla corrosione nella riparazione di autoveicoli e veicoli commerciali leggeri.

**RAPPORTO DI MISCELAZIONE**

100 2K Epoxy Primer
50 Hardener Epoxy Primer
40 Dynacoat Thinners

**ASTA DOSATRICE**

Utilizzare l'asta dosatrice Dynacoat D6

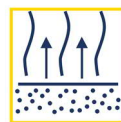
**ATTREZZATURA**

Regolazione dell'aerografo: 1.6-2.0 mm
Pressione di applicazione: 1.7-2.2 bar all'ingresso aria *

* vedere il manuale dell'aerografo utilizzato

**APPLICAZIONE**

1-3 x 1 mano

**APPASSIMENTO**

5-10 minuti tra le mani
5-10 minuti prima dell'essiccazione

**ESSICCAZIONE**

8 ore a 20°C
45 minuti a 60°C

**RICOPRIBILE CON**

Tutti gli smalti
Primer/Fillers
Stucchi

**PROTEZIONE**

Utilizzare le protezioni respiratorie idonee. Akzo Nobel Vehicle Refinishes raccomanda di utilizzare un respiratore ad aria.

Dynacoat 2K Epoxy Primer (versione bagnato su bagnato) non compliant**RAPPORTO DI MISCELAZIONE**

100 2K Epoxy Primer
50 Hardener Epoxy Primer
50 Dynacoat Thinners

**ASTA DOSATRICE**

Utilizzare l'asta dosatrice Dynacoat

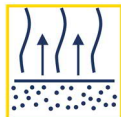
**ATTREZZATURA**

Regolazione dell'aerografo: 1.3-1.6 mm
Pressione di applicazione: 1.7-2.2 bar all'ingresso aria *

* vedere il manuale dell'aerografo utilizzato

**APPLICAZIONE**

1 x 1 mano

**APPASSIMENTO**

30 min. prima dello smalto

**RICOPRIBILE CON**

Tutti gli smalti
Primer/Fillers
Stucchi

**PROTEZIONE**

Utilizzare le protezioni respiratorie idonee. Akzo Nobel Vehicle Refinishes raccomanda di utilizzare un respiratore ad aria.

PRODOTTI E ADDITIVI	Dynacoat 2K Epoxy Primer Dynacoat Hardener Epoxy Primer Dynacoat Thinner Fast Dynacoat Thinner Medium Dynacoat Thinner Slow	
MATERIE PRIME DI BASE	Epoxy Primer:	Resine epossidiche
	Epoxy Primer Hardener:	Resine amminiche
SUPPORTI IDONEI	Finiture esistenti Stucchi in poliestere, Polyester Spraying Filler, Acciaio Acciaio zincato Alluminio Laminati poliestere Legno Compensato Cataforesi	
PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE	Finiture esistenti Stucchi in poliestere, Polyester Spraying Filler Acciaio, Acciaio zincato Alluminio Laminati poliestere Legno, Compensato	P280-P320 P280-P320 P280-P320 Scotch brite rosso P280-P320 P180-P220
MISCELAZIONE	<p>Carteggiatura 100 parti in volume di Dynacoat 2K Epoxy Primer 50 parti in volume di Dynacoat Hardener Epoxy Primer 40 parti in volume di Dynacoat Thinners Utilizzare asta dosatrice D6</p> <p>Bagnato su bagnato 100 parti in volume di Dynacoat 2K Epoxy Primer 50 parti in volume di Dynacoat Hardener Epoxy Primer 50 parti in volume di Dynacoat Thinners Utilizzare asta dosatrice D?</p>	
VISCOSITÀ	<p>Carteggiatura: 25-30 secondi in DIN Cup 4 a 20°C Bagnato su bagnato: 23-27 secondi in DIN Cup 4 a 20°C</p>	
POTLIFE	<p>Carteggiatura: 4 ore a 20°C Bagnato su bagnato: 6 ore a 20°C</p>	

PRESSIONE DI LAVORO E UGELLO DELL'AEROGRAFO	Carteggiatura		
	Aerografo: A caduta:	Ugello: 1.6 – 2.0 mm	Pressione: 1.7 – 2.2 bar (vedere il manuale dell'aerografo) HVLP max 0.7 al cappello
	Bagnato su bagnato		
	Aerografo: A caduta:	Ugello: 1.3 – 1.6 mm	Pressione: 1.7 – 2.2 bar (vedere il manuale dell'aerografo) HVLP max 0.7 al cappello
APPLICAZIONE	<p>Carteggiatura Applicare 1-3 mani singole, lasciando 5 - 10 minuti di appassimento tra le mani. Se si vuole forzare l'essiccazione lasciare appassire minimo 5-10 minuti.</p> <p>Bagnato su bagnato Applicare una mano bagnata</p> <p>Se applicate a pennello, non aggiungere diluente. Applicare una sola mano di 2K Epoxy Primer se si dovrà ricoprire con stucco Polyester Body Filler o Polyester Spraying Filler.</p>		
PULIZIA DELLE ATTREZZATURE	Usare diluente nitro		
SPESSORE	<p>Carteggiatura: 30-35 µm per mano Bagnato su bagnato: 20-25 µm per mano</p>		
ESSICCAZIONE	Secco carteggiabile	20°C	60°C
	Essiccazione forzata	8 ore	45 minuti
	Essiccazione infrarossi	Bassa potenza 3 minuti	Piena potenza 9 minuti
RESA TEORICA	<p>Versione carteggiatura: Allo spessore di 1 micron 405 m² /litro con prodotto pronto all'uso</p> <p>Versione bagnato su bagnato: Allo spessore di 1 micron 398 m² /litro con prodotto pronto all'uso</p> <p>Nota: il consumo effettivo di materiale dipende da molti fattori, come per esempio, la forma dell'oggetto da verniciare, il tipo di superficie, il metodo e le circostanze in cui si applica</p>		
APPLICAZIONE A PENNELLO	Se Dynacoat 2K Epoxy Primer viene applicato con un pennello, miscelare Epoxy Primer solo con il catalizzatore, non aggiungere nessun diluente		

CARTE ABRASIVE RACCOMANDATE P400-P500 per carteggiatura a secco
P800-P1000 per carteggiatura ad acqua

TEMPO DI RICOPERTURA	Bagnato su bagnato	20°C	60°C
		Polyester Putties dopo	45 min
	Polyester Spraying filler dopo	45 min	15 min
	Fillers/Topcoats dopo	30 min	10 min

RICOPRIBILE CON Dynacoat topcoats
Dynacoat Primers and Fillers
Dynacoat Putties and Polyester Spraying Filler
Note: **non applicare** su primer acidi

TINTEGGIABILITA' Se necessario, Dynacoat 2K Epoxy Primer può essere tinteggiato fino a 5% in volume con Dynacoat 2K Topcoat Pro o Dynacoat Topcoat 420

Dynacoat Epoxy Primer miscelato con qualsiasi colore di smalto topcoat, deve essere mescolato a lungo e accuratamente prima di aggiungere Epoxy Primer Hardener e Thinner

STOCCAGGIO DEI PRODOTTI Il tempo di stoccaggio si riferisce ai prodotti conservati chiusi ed alla temperatura di 20°C.
Evitare gli sbalzi di temperatura.

SHELF LIFE Dynacoat 2K Epoxy Primer: 18 mesi
Dynacoat Hardener Epoxy Primer: 1 anno

VOC **2004/42/II B(c)(540)540**
Il valore limite della direttiva europea per questa tipologia di prodotti pronti all'uso (categoria: IIB.c) è al massimo 540 g/litro VOC.
Il contenuto VOC della versione con carteggiatura in prodotto pronto all'uso è al massimo: 540 g/litro.
Versione bagnato su bagnato: 550 g/litro (**not VOC compliant**)

AkzoNobel Coatings Spa
Via Silvio Pellico 8
22100 Como

SOLO PER USO PROFESSIONALE CON ATTREZZATURE DI SALUTE E SICUREZZA ADEGUATE

NOTA IMPORTANTE: Le informazioni riportate in questa scheda non sono da considerarsi esaustive e sono basate sulla nostra attuale conoscenza tecnica e sulle leggi vigenti: chiunque utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente suggeriti nella scheda tecnica, senza aver preventivamente ottenuto una nostra autorizzazione scritta, lo fa a proprio rischio. È sempre responsabilità dell'utilizzatore adottare tutte le misure necessarie per adempiere alle prescrizioni delle leggi locali. Leggere sempre la scheda di sicurezza e la scheda tecnica di questo prodotto, se disponibili. Tutti i suggerimenti o le dichiarazioni rilasciate da noi in merito al prodotto (sia in questa scheda che in altro modo) sono corrette in base alla nostra migliore conoscenza, tuttavia sono al di fuori del nostro controllo la qualità o lo stato del supporto o i molti fattori esterni che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Di conseguenza, in mancanza di uno specifico accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per le perdite o i danni derivanti dell'uso dello stesso. Tutti i prodotti e i consigli tecnici forniti sono conformi ai nostri termini e condizioni di vendita standard. Consigliamo di chiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifiche periodiche, alla luce delle esperienze acquisite e della nostra politica di continuo sviluppo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che questa scheda sia aggiornata prima di usare il prodotto.

Questa scheda cita marchi commerciali di proprietà o concessi in licenza ad Akzo Nobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com